

MEDIÇÕES MAIS RÁPIDAS

Nossa revolucionária tecnologia SpinLaser™ reduz o tempo gasto para medição e alinhamento drasticamente.

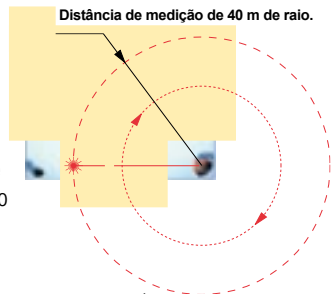
Uma breve descrição do seu funcionamento:

O laser emitido do transmissor rotaciona constantemente e "constrói" um plano de referência no espaço. Selecionando pontos de medição em qualquer lugar dentro do plano do laser, coloque a unidade detectora e registre os valores. O resultado da medição pode ser exibido tanto digitalmente quanto graficamente. É fácil o quanto linear, plano ou paralelo está o objeto comparado com os pontos de referência selecionados.

O sistema é perfeito para medir linearidade, planicidade, movimentos dinâmicos assim com planos horizontal e vertical em:

- Mesa de máquina • Fundações • Flanges
- Montagem de máquinas • Rolos, etc.

Se você precisar ver os valores em tempo real com até 4 detectores conectados em série e ao mesmo tempo ver como o objeto é torcionado em cada ponto de medição, isto é, quando fazendo o ajuste.



TRANSMISSOR LASER E DETECTOR



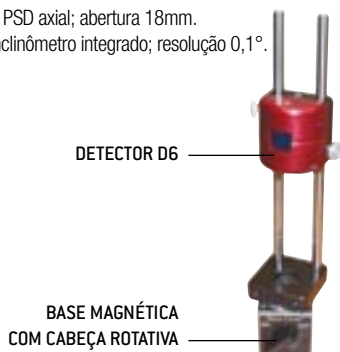
TRANSMISSOR LASER D23

Transmissor laser operado com bateria e com motor na cabeça rotativa. Setor laser sector 360°. Distância de medição 40 m radialmente.



DETECTOR D6

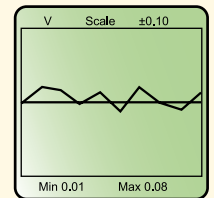
1 PSD axial; abertura 18mm. Inclínometro integrado; resolução 0,1°.



01dB
Brasil

EXEMPLOS DE MEDIÇÃO

Planicidade em flanges



Exibe a planicidade com 3 pontos de ref. a 120°.

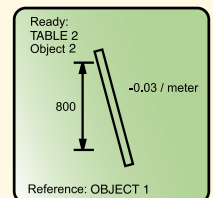
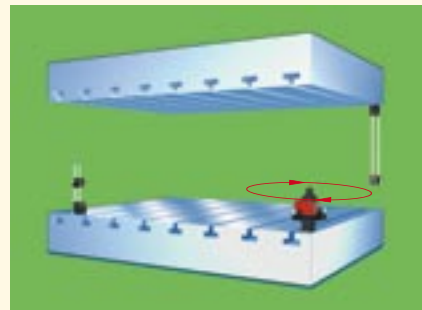
Planicidade em mesa de máquina



Ready:		
X1	.Y2	V 0,14
X2	.Y2	V 0,47
X3	.Y2	V 0,88
X4	.Y2	V 0,64
X5	.Y2	V 0,42
X1	.Y3	V 0,13
X2	.Y3	V -0,06
X3	.Y3	V -0,22
X4	.Y3	V -0,28
X5	.Y3	V 0,00
Ref. points		
1	5	3

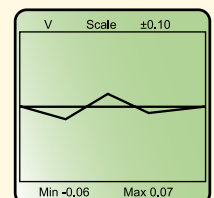
Exibe a planicidade com 3 pontos de ref.

Paralelismo de planos entre mesas de prensa



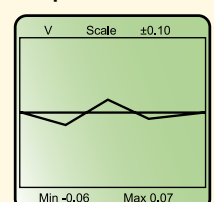
Exibe o erro de paralelismo entre as mesas de prensas.

Paralelismo de planos e linearidade em fundações



Exibe a linearidade e o paralelismo com 2 pontos de ref.

Linearidade e planicidade na montagem de máquinas



Exibe a linearidade e a planicidade.



OS PROGRAMAS DE MEDIÇÃO

A unidade Display tem todos os nossos programas, dos quais 5 têm a vantagem da tecnologia SpinLaser™. Assim que as suas medições ficarem mais complexas, você pode adicionar outras características ao seu equipamento. Para informações detalhadas, veja os nossos outros folders.



Programas de medição para a tecnologia SpinLaser™ trabalhando com o laser D23 e a unidade detectora D6:



LINEARIDADE – Programa de linearidade universal. Qualquer ponto de medição pode ser usado como referência. Gerencia até 150 pontos de medição com 2 pontos zero arbitrários.



PLANICIDADE – Programa de planicidade universal. Gerencia até 300 pontos de medição com 3 pontos zero.



FLANGE – Para medição da planicidade em flanges e planos circulares, como por exemplo, mancais axiais. Pode medir até 300 pontos, que podem ser realizadas no raio interno ou externo. O sistema utiliza 3 pontos zero a 120° de defasagem.



PARALELISMO – Para medição entre rolos, lados de máquina, etc. Gerencia até 150 rolos ou outros objetos. Uma linha de base ou um rolo podem ser usados como referência. Cada objeto tem um nome específico.



VALORES – Mostra os valores em tempo real de 1 a 4 unidades detectoras conectadas em série. Os valores podem ser zerados individualmente. Disponível para medições dinâmicas.

Outros programas de medição e funções inclusas:



PERPENDICULARIDADE



FUSO



MEIO CÍRCULO
(linearidade)



PRUMO



CENTRO DE CÍRCULO
(linearidade)



HORIZONTAL
(alinhamento de eixos)



BTA DIGITAL
(alinhamento de polias)



EASY-TURN™
(alinhamento de eixos)



PÉ MANCO
(alinhamento de eixos)



VERTICAL
(alinhamento de eixos)



CARDAN
(alinhamento de eixos)



PARALELO E ANGULAR



TREM DE MÁQUINAS
(alinhamento de eixos)



COMPENSAÇÃO DA DILATAÇÃO
(alinhamento de eixos)



REFLOCK™
(alinhamento de eixos)



VIBRÔMETRO
(nível de vibração e valor g)

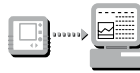


VERIFICAÇÃO DA TOLERÂNCIA
(alinhamento de eixos)



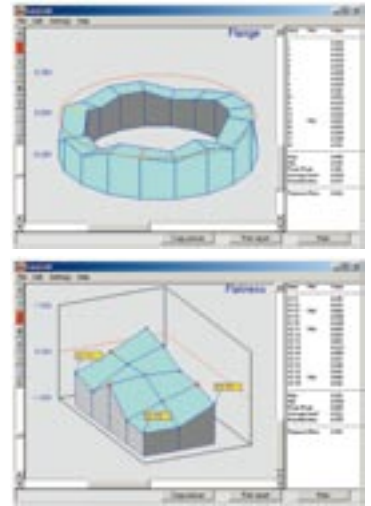
FILTRO DO VALOR DA MEDIÇÃO
(sub função)

DOCUMENTAÇÃO



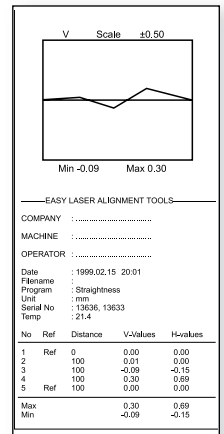
ENVIE OS DADOS AO PC

Com o programa EasyLink™ para Windows® (inclusive) você pode fazer relatórios profissionais tanto com imagens quanto com os dados da medição, exportar para planilhas como o Excel® e tentar diferentes configurações dos pontos de referência para otimizar o seu ajuste.



IMPRIMA

Você pode ter todos os dados impressos para documentação.



MEMORY MENU	
1	2003.01.27 17:14 TABLE 2
2	2003.01.27 10:09 FOUNDATION
3	2003.01.26 11:34 FLANGE LARGE
4	2003.01.17 14:09 FLANGE 122
Page 1 of 3	



ARMAZENE NA UNIDADE DISPLAY

Você atribui um nome e o sistema adiciona a data e a hora automaticamente.

EASY-LASER® D800 MÁQUINAS

Ref.: 12-0220

- 1 unidade Display D279
 - 1 detector D6
 - 1 transmissor SpinLaser D23
 - 2 cabos com conectores (2m, 5m)
 - 1 base magnética (para o transmissor laser)
 - 1 base magnética (para a unidade detectora)
 - 2 alvos (para nivelamento)
 - 1 programa EasyLink™ para Windows® + cabo
 - 1 trena
 - 1 Manual
 - 1 bolsa de couro
 - 1 mala de transporte
- Acessórios: alvo para alinhamento, impressora, etc.*



Este produto está de acordo com:
SS-EN60825-1-1994,
21CFR 1040.10 e 1040.11



05-0179
Rev4

Comercial: Rua Domingos de Moraes, 2102
04036-000 - São Paulo/SP
Fone.: +55 (11) 5089.6460
Fax: +55 (11) 5089.6454
comercial@01db.com.br
Suporte técnico: +55 (11) 5089.6477
suporte-cms@01db.com.br / sac@01db.com.br
www.01db.com.br

01dB
Brasil